

**ANEXO A - TABLA 3 - "Compatibilidad de fluidos con metales, plásticos y goma".**

Nota: Las siguientes informaciones auxilian en la selección primaria de materiales en función de su compatibilidad con los fluidos. Las informaciones aquí contenidas fueron compiladas de varios catálogos e libros, tales como METAL HANDBOOK y MANUAL DE VÁLVULAS DEL SINDIVAL, entre otros, refiriéndose a los fluidos, a la temperatura ambiente y a las concentraciones más usuales en las industrias.

La selección definitiva debe llevar en cuenta también otras condiciones específicas de cada aplicación, tales como: temperatura, presión, concentración, ventilación, velocidad, contaminación, ambiente, etc. En otras aplicaciones críticas típicas recomiendase efectuar exámenes prácticos y de laboratorio.

**LEYENDA:**      **A = Recomendado en condiciones normales;**  
                          **B = Recomendado con restricciones;**  
                          **C = No recomendado, sin informaciones adicionales.**

Selección de los materiales apropiados	Acero Carbono	Acero Inoxidable 304	Acero Inoxidable 316	Acero Inoxidable 410	Bronce	Hierro Fundido	Latón	Monel	Buna N	Neopreno	Teflón	Vitón
Acetaldehído	C	A	A	*	B	*	A	A	C	C	A	A
Acetamina	*	B	B	*	B	*	*	*	A	B	A	*
Acetato de Aluminio	C	A	A	*	C	C	*	*	C	C	A	*
Acetato de Amilico	C	A	A	A	B	B	B	A	C	C	A	C
Acetato de Amonia	*	B	B	C	*	*	*	C	C	A	*	*
Acetato de Butilo	*	A	A	A	B	B	*	*	C	C	A	*
Acetato de Celulosa	C	B	B	*	B	C	B	*	C	C	A	*
Acetato de Etilo	B	B	B	*	A	B	B	*	C	C	A	C
Acetato de Metílico	B	A	A	*	B	*	*	*	C	C	A	C
Acetato de Sodio	C	A	A	A	B	B	*	*	B	B	A	*
Acetato de Vinilo	*	*	B	*	*	*	*	*	*	*	A	*
Acetileno	A	A	A	A	C	A	A	A	A	B	A	A
Acetona	B	A	A	B	A	A	A	A	C	C	A	C
Acetona de Metilo y Etilo	A	A	A	A	B	A	*	A	C	C	A	C
Ácido Acético (10%)	C	A	A	B	B	C	C	B	B	C	A	C
Ácido Acético (<50% hirviendo)	C	C	A	C	B	C	C	*	C	C	A	C
Ácido Acético (>50% hirviendo)	C	C	B	C	B	C	C	*	C	*	A	C
Ácido Acético Puro	C	B	A	C	B	C	C	B	C	C	A	C
Ácido Acético (vapores calientes)	C	C	B	C	C	C	*	*	C	*	A	C
Ácido Arsénico	C	B	B	C	A	C	*	*	A	A	A	A
Ácido Benzoico	C	B	B	B	A	C	A	A	B	B	A	A
Ácido Bórico	C	B	B	B	A	C	B	A	A	A	A	A
Ácido Bromídico	C	C	C	C	C	C	C	*	C	*	A	*
Ácido Butírico	C	B	B	*	C	C	*	*	C	C	A	B
Ácido Carbólico (fenol)	C	B	B	*	B	B	C	A	C	C	A	A
Ácido Carbónico	C	B	A	B	B	C	C	A	A	B	A	*
Ácido Cianídrico	C	A	A	C	C	B	C	A	B	B	A	A
Ácido Clórico	C	A	A	C	C	C	C	A	B	A	A	*
Ácido Clorídrico Muriático (puro)	C	C	C	C	C	C	C	*	B	B	A	*
Ácido Clorídrico Diluido	C	C	C	C	C	C	C	*	A	A	A	*
Ácido Clorídrico Seco (gas)	B	B	B	B	C	C	C	*	A	A	*	
Ácido Clorossulfónico	C	C	B	C	*	*	*	*	*	*	*	*
Ácido Crómico (10%)	C	B	B	C	C	C	C	C	C	C	A	A
Ácido Crómico (<50%)	C	C	B	C	C	C	C	C	C	C	A	A
Ácido Esteárico (grasa)	C	B	A	B	C	C	C	*	B	C	A	B
Ácido Fluorídrico	C	C	C	C	C	C	C	*	C	C	C	C
Ácido Fórmico (frío)	C	C	A	C	C	C	C	*	C	B	A	*
Ácido Fórmico (caliente)	C	C	B	C	C	C	C	*	C	A	A	*
Ácido Fosfórico (10% frío)	C	B	A	C	C	C	C	C	B	B	A	A
Ácido Fosfórico (10% caliente)	C	B	B	C	C	C	C	C	B	A	A	C
Ácido Fosfórico (25 - 50%)	C	B	B	C	C	C	C	C	C	A	A	A
Ácido Fosfórico (50% frío)	C	B	B	C	C	C	C	C	C	B	A	A
Ácido Fosfórico (50% caliente)	C	B	B	C	C	C	C	C	B	B	A	*
Ácido Fosfórico (85% frío)	C	B	B	B	C	C	C	C	C	C	A	A
Ácido Fosfórico (85% caliente)	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	A	*
Ácido Ftálico	C	B	B	*	B	*	*	*	C	C	A	A
Ácido Gálico	C	B	A	B	B	C	*	A	A	B	A	A
Ácido Láctico (concentrado, frío)	C	B	B	C	C	C	C	A	C	A	A	A
Ácido Láctico (concentrado, caliente)	C	C	B	C	C	C	C	*	C	C	A	*
Ácido Láctico (diluido, frío)	C	A	A	C	C	C	C	*	C	A	A	A

Selección de los materiales apropiados	Acero Carbono	Acero Inoxidable 304	Acero Inoxidable 316	Acero Inoxidable 410	Bronce	Hierro Fundido	Latón	Monel	Buna N	Neopreno	Teflón	Vitón
Ácido Láctico	C	B	A	C	C	C	C	*	B	B	A	*
Ácido Linoleico (diluido, caliente)	B	A	A	*	C	C	C	A	B	B	A	*
Ácido Maleico	C	B	B	*	B	C	C	*	B	A	A	*
Ácido Monocloroacético	*	*	C	*	C	C	*	*	C	*	*	*
Ácido Nítrico (10%)	C	A	A	A	C	C	C	C	C	B	A	A
Ácido Nítrico (30%)	C	A	A	A	C	C	C	C	C	C	A	A
Ácido Nítrico (80%)	C	A	A	B	C	C	C	C	C	C	A	A
Ácido Nítrico (100%)	C	B	B	A	C	C	C	C	C	C	A	A
Ácido Oleico	B	B	B	B	C	B	C	A	B	C	A	A
Ácido Oxálico	C	B	B	C	C	C	C	A	C	B	A	A
Ácido Palmítico	C	B	B	*	B	B	*	A	C	B	A	A
Ácido Pírcico	C	B	B	C	C	C	C	C	C	A	A	A
Ácido Pirogálico	C	A	A	B	B	C	*	A	A	A	A	A
Ácido Piroleñoso	*	A	A	*	*	*	*	*	*	*	A	*
Ácido Sulfónico	*	*	B	*	*	*	*	*	*	C	A	*
Ácido Sulfúrico (<10%)	C	C	B	C	C	C	C	A	A	B	A	A
Ácido Sulfúrico (10 a 75%)	C	C	C	C	C	C	C	A	C	A	A	A
Ácido Sulfúrico (80 a 95%)	C	C	B	C	C	C	C	C	C	*	A	A
Ácido Sulfúrico (100%)	C	B	A	A	C	C	C	C	C	C	A	A
Ácido Sulfuroso	C	C	B	C	C	C	C	C	C	C	A	A
Ácido Tánico (Tánico)	C	B	A	B	B	B	B	A	B	B	A	*
Ácido Tartárico	C	B	A	C	C	C	C	A	C	B	A	A
Ácido Úrico	*	*	A	A	*	*	*	*	*	*	A	*
Acido de Etilo	C	A	A	*	B	*	*	*	C	C	A	*
Agua Carbonatada	C	A	A	*	B	C	C	A	A	A	A	A
Agua Desionizada (destilada)	C	A	A	A	B	C	B	A	A	B	A	*
Agua Desmineralizada	*	A	A	*	*	*	*	A	*	*	*	*
Agua Dulce	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	*
Agua Dura	B	*	*	*	A	*	*	A	C	A	A	C
Agua de Mar	C	B	A	B	A	B	B	A	A	A	A	B
Agua Mineral Ácida	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
Agua Mineral Ácida c/ sales Oxidan	C	B	A	*	C	C	C	B	B	*	A	*
Agua Mineral Ácida s/ sales Oxidan	C	C	C	*	B	B	B	B	B	*	A	*
Agua Oxigenada	C	B	B	B	C	C	C	*	B	B	A	A
Aguarrás	B	B	B	B	B	B	B	B	B	C	A	*
Alcatrán	A	A	A	*	A	A	A	A	C	C	A	A
Álcohol	B	A	A	*	A	B	B	A	C	B	A	*
Álcohol Butílico	B	A	A	*	A	B	B	A	B	A	A	A
Álcohol Etilico	B	A	A	A	A	B	B	A	B	B	A	C
Álcohol Metílico (metanol)	B	A	A	A	B	B	C	A	A	B	A	C
Aluminato de Sodio	B	B	B	*	B	B	C	A	A	A	A	*
Almidón	C	B	A	*	B	B	*	A	A	A	A	*
Amonia (gas)	A	A	A	*	C	A	C	A	C	B	A	C
Amonia (acuosa)	B	A	A	*	C	*	*	A	B	B	A	C
Amoniaco (gas)	A	A	A	*	C	A	B	A	C	A	A	C
Anídrico Acético	C	B	A	C	C	C	C	*	C	C	A	C
Anilina	C	B	B	B	C	C	C	B	C	C	A	C
Aire Comprimido	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	*
Asfalto	B	A	A	*	A	B	B	A	C	C	A	*
Benzeno (Benzol)	B	B	A	B	A	B	A	A	C	A	A	A

Selección de los materiales apropiados	Acero Carbono	Acero Inoxidable 304	Acero Inoxidable 316	Acero Inoxidable 410	Bronce	Hierro Fundido	Latón	Monel	Buna N	Neopreno	Teflón	Vitón
Benzina	B	A	A	A	A	*	A	A	*	*	A	*
Bicarbonato de Amonia	B	B	B	B	C	B	C	A	B	A	A	C
Bicarbonato de Potasio	*	A	A	A	A	B	*	*	B	*	A	A
Bicarbonato de Sodio	C	B	B	B	C	B	C	A	A	A	A	*
Bicloreto de Etileno	*	A	A	A	B	B	*	*	C	*	A	*
Bicromato de Potasio	C	B	B	B	C	B	C	*	B	A	A	*
Bicromato de Sodio	C	A	A	*	C	B	C	A	C	*	A	A
Bióxido de Carbono (seco)	A	A	A	A	A	A	A	A	B	B	A	*
Bióxido de Carbono (húmedo)	C	A	A	A	C	C	C	A	B	A	A	*
Bióxido de Azufre (seco)	B	A	A	A	C	C	C	A	C	C	A	*
Bióxido de Azufre (húmedo)	C	B	A	C	C	C	C	A	C	C	A	*
Bisulfeto de Carbono	B	B	A	B	C	B	C	A	C	C	A	*
Bisulfito de Amonia	*	*	A	*	C	C	C	*	C	*	*	*
Bisulfito de Calcio	C	C	B	C	C	C	C	*	B	A	A	A
Bisulfito de Potasio	C	B	B	*	C	C	C	*	A	A	A	A
Bisulfito de Sodio	C	B	A	C	B	C	C	*	B	A	A	A
Borato de Sodio (Borax)	C	B	A	*	B	C	*	A	B	A	A	A
Brometo de Etilo	*	*	B	*	A	*	*	*	B	B	A	*
Brometo de Sodio (10%)	C	B	B	B	B	C	*	A	B	A	A	*
Bromina de Solución	C	C	C	C	C	C	C	*	C	C	A	B
Seca	C	C	C	C	A	C	A	A	C	C	A	*
Butadieno	B	A	A	A	A	A	A	A	C	C	A	A
Butano	B	A	A	B	A	B	A	A	B	B	A	A
Butanol	A	A	A	A	A	A	A	A	B	*	A	*
Café	C	A	A	*	A	C	A	A	A	A	A	*
Café - Extracto caliente	C	A	A	*	B	C	*	B	*	*	A	*
Cal	B	A	A	*	B	B	B	B	B	A	A	*
Caldo de Caña	B	A	A	A	A	B	B	A	B	A	A	*
Carbonato de Amonio	B	B	A	B	C	B	C	A	A	A	A	C
Carbonato de Bario	B	B	B	B	A	B	A	A	A	A	A	A
Carbonato de Calcio	C	B	A	B	B	C	*	A	A	B	A	A
Carbonato de Magnesio	C	A	A	A	*	*	*	A	B	B	A	*
Carbonato de Potasio	B	A	A	A	B	B	C	A	A	A	A	A
Carbonato de Sodio	B	A	A	A	C	B	B	A	A	A	A	A
Caseína	*	B	B	*	*	*	*	A	B	B	A	*
Ceras	A	A	A	A	*	A	A	A	B	A	A	*
Cerveza	C	A	A	*	A	C	B	A	B	B	A	*
Cetonas	B	A	A	B	A	A	A	*	C	C	A	*
Plomo Tretaetila	C	B	B	*	B	*	*	B	*	*	A	*
Clorato de Potasio	B	B	A	B	B	B	C	A	B	A	A	A
Clorato de Sodio	B	A	A	B	C	B	C	A	B	B	A	*
Cloruro de Aluminio (solución)	C	C	C	*	B	C	C	*	*	*	A	A
Cloruro de Aluminio (seco)	C	C	C	*	B	C	C	*	B	B	A	A
Cloruro de Amonia	C	C	B	C	C	C	C	A	B	A	A	C
Cloruro de Bario	C	B	A	B	B	C	C	A	A	A	A	A
Cloruro de Calcio	C	C	B	C	B	C	C	A	A	A	A	A
Cloruro de Cobre	C	C	C	C	C	C	C	A	A	A	A	A
Cloruro Estañoso	C	C	A	C	C	C	C	*	B	A	A	*
Cloruro Estánico	C	C	C	C	C	C	C	*	B	A	A	*
Cloruro Etileno (seco)	B	A	A	B	B	B	*	A	C	B	A	A
Cloruro Férrico	C	C	C	C	C	C	C	*	A	A	A	A
Cloruro Ferroso	C	C	C	C	B	C	C	*	A	A	A	A
Cloruro de Magnesio	C	C	B	C	B	C	C	A	A	A	A	A
Cloruro de Metílico (seco)	C	B	A	*	A	B	*	A	C	C	A	*
Cloruro de Níquel	C	B	B	C	C	C	C	A	B	A	A	A
Cloruro de Polivinila	*	*	B	*	B	B	*	*	*	C	A	*
Cloruro de Potasio	C	C	B	C	B	C	C	A	A	A	A	*
Cloruro de Sodio	C	B	B	C	B	B	C	A	A	A	A	A
Cloruro de Vinilo	*	*	A	*	C	C	C	*	C	*	A	*
Cloruro de Zinc	C	C	B	C	B	C	C	A	B	A	A	A
Cloruro de Gas (húmedo)	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	A	*
Cloruro Gas (seco)	B	B	B	B	B	C	A	C	A	C	A	A
Clorbenzeno	C	B	B	C	B	*	*	A	C	C	A	A
Clorofila (seco)	*	*	B	*	B	B	*	*	*	*	A	*

Selección de los materiales apropiados	Acero Carbono	Acero Inoxidable 304	Acero Inoxidable 316	Acero Inoxidable 410	Bronce	Hierro Fundido	Latón	Monel	Buna N	Neopreno	Teflón	Vitón
Cloroformio (seco)	B	A	A	A	B	B	B	A	C	C	A	A
Coca Cola (jarabe)	*	A	A	*	*	*	*	*	B	B	A	*
Cola (pegamento)	B	B	A	*	A	B	B	A	A	A	A	*
Condensado	C	A	A	*	A	B	A	A	B	B	A	*
Creosoto	B	B	A	*	B	B	*	A	C	C	A	A
Cromato de Potasio	C	A	A	B	B	B	*	*	B	A	A	*
Cromato de Sodio	*	A	A	*	A	*	A	*	A	A	A	*
Dextrina	*	*	B	*	B	*	*	*	B	*	A	*
Dicloretano	C	B	B	*	C	*	*	C	C	A	A	*
Dowtherm	B	A	A	*	A	B	A	A	C	C	A	*
Azufre	C	B	B	*	C	B	C	B	C	C	A	C
Esmalte	*	*	*	*	A	*	A	A	B	B	A	*
Etano	B	B	B	*	B	B	*	*	A	B	A	*
Ether	B	A	A	A	A	B	A	A	C	C	A	*
Extracto de Carne	*	*	A	*	C	*	C	*	B	B	A	*
Extracto de Tomate	C	A	A	*	C	C	C	B	A	B	A	*
Fenol	C	A	A	C	B	C	B	A	C	C	A	A
Flour (gas) - seco	B	C	A	C	B	C	C	A	C	*	*	*
Floureto de Amonia	*	C	C	C	*	*	*	*	*	*	*	*
Fluoreto de Sodio (3 à 5%)	C	B	B	C	B	B	*	A	A	A	A	A
Formaldeida (frío)	B	A	A	A	A	B	B	A	B	B	A	C
Formaldeida (caliente)	C	C	C	*	B	C	B	A	B	B	A	*
Formato de Metilo	C	B	B	*	A	B	*	A	C	B	A	*
Fosfato Bibásico de Amonia	C	B	A	B	C	C	C	A	B	A	A	C
Fosfato Bibásico de Sodio	C	B	B	*	B	C	*	A	A	A	A	*
Fosfato Bibásico de Amonio	C	B	A	*	C	C	C	A	B	A	A	C
Fosfato Monobásico de Sodio	C	A	A	*	C	C	C	A	B	B	A	A
Fosfato de Potasio	*	*	A	*	C	C	C	A	B	A	A	*
Fosfato Tribásico de Amonio	B	B	A	*	C	B	C	A	B	A	A	C
Fosfato Tribásico de Sodio	C	B	B	*	B	B	*	A	B	B	A	*
Freón gas (seco)	B	A	A	A	A	B	A	A	B	C	A	A
Freón gas (húmedo)	C	C	B	*	B	C	B	A	B	B	A	A
Furfural	B	A	A	A	A	B	C	A	C	C	A	C
Garapa	B	A	A	A	A	B	B	A	B	A	A	*
Gás Licuado de Petroleo	B	B	B	B	A	B	A	A	B	B	A	*
Gas Natural	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A
Gasolina de Aviación	A	A	A	A	A	B	A	A	C	C	A	A
Gasolina Refinada	B	A	A	A	A	B	A	A	C	C	A	A
Gelatina	C	A	A	B	A	C	A	A	A	A	A	A
Glicerina	B	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A
Glicol de Etileno	B	B	A	B	B	B	B	A	B	A	A	A
Glucosis	B	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A
Grafito	*	*	B	*	B	*	*	*	B	B	A	*
Grasa	A	A	A	A	C	A	C	A	A	B	A	*
Hélio	*	A	B	*	B	B	*	*	B	B	A	*
Hepitano	B	A	A	*	A	B	*	A	B	B	A	*
Hexano	B	B	B	B	B	B	B	A	A	C	A	*
Hidrocarbonetos Alifáticos	A	A	A	A	A	A	A	A	*	*	A	*
Hidrocarbonetos Aromáticos	A	A	A	A	A	A	A	A	C	C	A	A
Hidrógeno Gas	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	*
Hidrógeno Gas (caliente)	B	*	B	*	*	*	*	A	A	A	A	*
Hidróxido de Aluminio	B	A	A	A	B	B	B	A	A	A	A	*
Hidróxido de Amonia	B	A	A	B	C	B	C	C	B	A	A	C
Hidróxido de Amonio	C	B	B	C	C	*	C	C	C	A	A	*
Hidróxido de Bario	C	B	A	*	A	B	B	B	A	A	A	A
Hidróxido de Calcio (leche de cal)	B	A	A	B	B	B	B	A	A	A	A	A
Hidróxido Férrico	*	A	A	*	*	*	*	*	*	*	A	*
Hidróxido de Magnesio	B	A	A	A	A	B	B	B	A	A	A	A
Hidróxido de Potasio (diluido, frío)	B	A	A	A	B	B	C	A	A	A	A	*
Hidróxido de Potasio (diluido, caliente)	B	B	A	B	C	B	C	*	B	B	A	*
Hidróxido de Potasio (70% frío)	A	A	A	*	C	C	C	*	B	A	A	*
Hidróxido de Potasio (70% caliente)	B	A	A	*	C	B	C	*	C	B	A	*
Hidróxido de Sodio (20% frío)	A	A	A	A	C	A	C	A	B	A	A	*
Hidróxido de Sodio (20% caliente)	B	A	A	B	C	B	C	A	B	B	A	*

Selección de los materiales apropiados	Acero Carbono	Acero inoxidable 304	Acero inoxidable 316	Acero inoxidable 410	Bronce	Hierro Fundido	Latón	Monel	Buna N	Neopreno	Teflón	Vitón
Hidróxido de Sodio (50% frío)	A	A	A	*	C	B	C	*	A	A	A	A
Hidróxido de Sodio (50% caliente)	B	B	B	C	C	B	C	*	B	B	A	*
Hidróxido de Sodio (70% frío)	B	B	B	*	C	C	C	*	B	C	A	A
Hidróxido de Sodio (70% caliente)	B	B	B	*	C	C	C	*	C	C	A	*
Hipoclorito de Calcio	B	C	C	C	C	C	C	C	B	B	A	A
Hipoclorito de Sodio	B	C	C	C	C	C	C	A	C	*	*	*
Yodeto de Potasio	C	B	B	*	C	C	C	A	A	A	A	*
Yodeto	C	C	C	C	C	C	C	A	B	C	A	A
Yodoformio	B	B	A	*	C	C	C	*	*	*	A	*
Hisobutano	*	*	B	*	*	*	*	A	B	C	A	*
Hiso - octano	A	A	A	*	A	*	A	A	A	C	A	A
Lactato de Sodio	*	A	A	*	*	*	*	*	*	*	A	*
Laticinios	C	A	A	B	C	C	C	C	A	A	A	*
Lactosis	*	*	B	*	C	*	C	C	B	*	A	*
Latex	B	A	A	*	A	B	A	*	*	*	A	*
Lesitina	*	*	B	*	*	*	*	*	C	C	A	*
Leche y Derivados	C	A	A	B	C	C	C	C	A	A	A	A
Leitelio (para alimento de gato)	C	A	A	*	C	C	C	C	A	A	A	*
Licor Blanco	C	B	B	*	C	C	C	*	C	A	A	*
Licor Negro	B	B	B	*	C	B	C	*	B	A	A	*
Licor Verde	C	B	B	*	C	B	C	A	C	A	A	*
Masa de Tomate	C	A	A	*	C	C	C	B	A	A	A	*
Melazo	C	A	A	B	B	C	B	A	A	A	A	A
Melazo Crudo	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Melamina	*	*	B	*	*	C	*	A	B	B	A	*
Mentol	*	*	B	*	B	*	*	*	B	B	A	*
Mercurio	A	A	A	A	C	A	C	A	A	A	A	A
Metano	B	B	B	B	A	B	A	A	A	B	A	A
Metanol	B	A	A	A	B	B	B	A	A	B	A	*
Metilacetona	A	A	A	A	A	A	A	A	C	*	A	*
Monoclorobenzeno (seco)	*	*	A	*	A	A	A	*	C	C	A	*
Neftaleno	B	B	B	*	A	B	*	A	C	C	A	A
Nitrato de Aluminio	*	*	B	*	C	C	C	*	B	B	A	*
Nitrato de Amonia	C	A	A	A	C	C	C	C	A	A	A	C
Nitrato de Bario	C	A	A	A	C	C	C	A	A	A	A	*
Nitrato de Calcio	*	A	A	*	*	*	*	A	A	A	A	*
Nitrato de Cobre	C	A	A	A	C	C	C	C	A	A	A	*
Nitrato Férrico	C	B	B	B	C	C	C	*	B	A	A	*
Nitrato de Magnesio	*	A	A	B	*	C	*	*	B	A	*	*
Nitrato de Níquel	C	B	A	B	C	C	C	C	B	A	A	*
Nitrato de Potasio	B	B	B	B	B	B	B	A	A	A	A	*
Nitrato de Plata	C	A	A	A	C	C	C	*	C	C	A	A
Nitrato de Sodio	B	A	A	A	C	B	C	A	B	B	A	C
Nitrito de Sodio	A	A	A	A	B	B	C	*	B	C	A	*
Nitrobenzeno	B	B	B	*	B	B	*	A	C	C	A	A
Nitrógeno	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A
Aceite Combustible	B	A	A	A	A	B	A	A	A	C	A	A
Aceite Lubrificante de Petroleo	A	A	A	A	A	A	A	A	B	B	A	*
Aceite Lubrificante (sintético)	B	B	B	*	B	B	B	*	C	C	A	*
Aceite Mineral	B	A	A	*	B	B	B	A	A	B	A	A
Aceite Refinado de Petroleo	A	A	A	*	B	A	B	A	B	B	A	*
Aceites Vegetales	C	A	A	*	B	C	C	A	B	B	A	*
Aceites Vegetales Acidos	C	A	A	*	C	C	C	A	B	B	A	*
Aceite Verm. (ácido aceitoso)	C	B	B	C	B	B	C	A	B	C	A	*
Oleum	B	B	B	*	C	C	C	*	C	C	A	A
Óxido de Etileno	B	B	B	*	C	B	C	A	C	C	A	C
Oxígeno (frío)	B	A	A	A	A	B	A	A	B	A	A	A
Oxígeno (caliente)	B	*	B	*	*	*	*	A	C	C	C	*
Ozona (seco)	A	A	A	*	A	A	A	A	C	*	A	*
Ozona (húmedo)	C	A	A	*	B	C	B	A	C	*	A	*
Parafina Derretida	B	A	A	A	A	B	A	A	A	B	A	A
Paraformaldeico	B	B	B	*	B	B	*	A	B	A	A	*
Pentano	B	A	A	A	A	B	*	A	A	B	A	A
Percloroetileno	B	A	A	*	B	B	*	*	C	C	A	*

Selección de los materiales apropiados	Acero Carbono	Acero inoxidable 304	Acero inoxidable 316	Acero inoxidable 410	Bronce	Hierro Fundido	Latón	Monel	Buna N	Neopreno	Teflón	Vitón
Permanganato de Potasio 100%	B	B	B	B	B	B	*	A	A	A	A	*
Peróxido de Hidrogenio	C	B	B	B	C	C	C	*	B	B	B	A
Peróxido de Sodio (solución)	C	B	B	C	C	C	C	A	C	B	A	*
Potasa Cáustica	B	B	A	B	C	B	C	A	B	B	B	*
Propano	B	A	A	A	A	C	A	A	B	B	A	A
PVC - Resina	*	*	B	*	B	B	*	*	*	C	A	*
Queróseno	B	A	A	A	A	A	A	A	B	C	A	*
Resina Fenólica	*	A	A	*	*	*	*	*	*	*	*	*
Jabón (solução)	A	A	A	B	B	B	A	A	A	B	A	*
Sal (cloreto sodio)	C	B	B	C	B	C	A	A	A	A	A	*
Salicilato de Sodio	C	A	A	A	*	*	*	*	*	*	A	*
Salmuera	C	B	B	B	B	B	C	A	B	B	A	*
Silicado de Calcio	*	*	B	*	*	*	*	*	B	B	A	*
Silicado de Etilo	*	*	A	*	A	B	*	*	B	B	A	*
Silicado de Sodio	B	B	A	B	B	B	*	A	A	A	A	A
Silicado de Sodio (caliente)	C	B	A	B	C	C	*	A	*	*	A	*
Soda Alcinada	*	A	A	*	C	A	*	*	B	*	A	*
Soda Cáustica	B	A	A	B	C	B	C	*	B	B	A	A
Solução de Cianureto	B	B	B	B	C	C	C	*	A	A	A	*
Solução Galvânica para Cobre	*	*	A	*	C	C	C	*	A	*	*	*
Solventes Aromáticos	B	A	A	*	A	B	A	A	C	B	A	A
Sol. Hidrocarboneto Clorado	B	B	B	*	B	C	*	*	C	C	A	*
Jugo de Frutas	C	B	A	B	B	C	C	*	A	A	A	A
Jugo de Frutas Cítricas	C	B	B	B	B	C	C	B	A	A	A	*
Sulfato de Aluminio	C	B	A	C	B	C	C	A	A	A	A	A
Sulfato de Amonio	C	B	B	C	C	C	C	A	A	A	A	*
Sulfato de Bario	C	B	A	B	B	C	B	A	A	A	A	A
Sulfato de Calcio	B	A	A	B	B	B	*	A	A	A	A	A
Sulfato de Cobre	C	A	A	A	C	C	C	A	A	A	A	A
Sulfato Férrico	C	B	A	B	B	C	C	*	A	A	A	A
Sulfato Ferroso	C	B	A	B	B	C	C	*	B	A	A	A
Sulfato de Magnesio	C	A	A	B	A	C	B	A	A	A	A	A
Sulfato de Níquel	C	B	A	C	C	C	C	A	B	A	A	A
Sulfato de Potasio	B	B	A	B	A	C	B	A	A	A	A	A
Sulfato de Sodio	B	B	A	B	A	B	B	A	A	A	A	A
Sulfato de Zinc	C	B	A	C	A	C	C	A	A	A	A	A
Sulfeto de Bario	C	B	B	*	C	B	C	*	A	B	A	A
Sulfeto de Hidrógeno (seco)	C	B	A	B	B	C	B	A	C	A	A	C
Sulfeto de Hidrógeno (húmedo)	C	B	A	C	C	C	C	A	C	B	A	*
Sulfeto de Sodio	C	B	A	B	C	C	C	A	A	A	A	A
Sulfito de Amonio	B	A	A	A	C	C	C	*	C	A	A	C
Sulfito de Sodio	C	A	A	A	C	C	C	A	A	A	A	A
Tanino (ácido tánico)	C	B	A	B	B	B	B	A	B	B	A	A
Turebentina	B	B	A	B	B	B	B	A	B	C	A	A
Tetracloreto de Car. (seco)	B	A	A	A	B	C	B	A	C	C	A	*
Tetracloreto de Car. (húmedo)	C	C	C	C	B	C	C	*	C	C	A	A
Tiocianato de Amonio	*	A	A	A	*	*	*	*	*	*	*	*
Tiosulfato de Sodio (hypol)	C	A	A	A	C	C	C	*	B	A	A	A
Toluol de Tolueno	A	A	A	A	A	A	A	A	C	C	A	A
Tricloretileno	B	B	B	B	A	B	B	A	C	C	A	A
Tritanolamina	*	*	A	*	C	B	C	*	C	B	A	*
Trifosfato de Potasio	A	B	A	*	B	B	*	*	A	B	A	*
Urea	C	A	B	*	B	C	*	B	B	*	A	*
Vapor de agua	A	A	A	A	A	A	B	A	C	C	A	B
Barniz (laca)	B	A	A	B	A	B	A	A	C	B	A	*
Vinagre	C	A	A	B	C	C	C	A	B	C	A	A
Vino	C	A	A	C	B	C	B	B	C	B	A	*
Viscosidad	A	A	*	*	A	A	A	A	*	*	*	*
Jarabe denso	B	A	A	A	A	B	A	A	B	B	A	*
Jarabe de Coca Cola	*	A	A	*	*	*	*	*	B	B	A	*
Jarabe de Maíz	B	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	*
Xileno (xilol)	B	A	A	A	A	B	A	A	C	C	A	*
Whisky	C	A	A	C	B	C	B	B	C	B	A	*